

APILADOR ELÉCTRICO

EST101
1.0 T

- Diseño ergonómico que garantiza una operación más fácil y mejor resistencia





Características			
1.1	Fabricante		EP
1.2	Modelo		EST101
1.3	Alimentación		Batería
1.4	Manipulación		Acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1000
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje de tracción a las horquillas	x (mm)	795
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1160
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	Kg	520
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delanterá	Kg	708/1012
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delanterá	Kg	420/100
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda, ruedas de tracción/carga		Poliuretano
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ210x70
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ74x72
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	φ80x61
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x=ruedas de tracción)	mm	1x +1/2
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	550
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	400
Dimensiones			
4.1	Inclinación del mástil/del carro de las horquillas adelante/atrás	α/β	/
4.2	Altura con las horquillas bajadas	h ₁ (mm)	1900/2200
4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	0
4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)	2620/3000
4.5	Altura con el mástil extendido	h ₄ (mm)	3215/3815
4.9	Altura del timón mín/máx	h ₁₄ (mm)	750/1340
4.15	Altura mínima	h ₁₃ (mm)	86
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1656
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l ₂ (mm)	506
4.21	Ancho total	b ₁ (mm)	800
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	60/170/1150
4.24	Ancho del carro de horquillas	b ₃ (mm)	680/795
4.25	Distancia entre horquillas	b ₅ (mm)	570/685
4.31	Altura al suelo, cargada y con el mástil bajado	m ₁ (mm)	/
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	26
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2225
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	2150
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1342
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga/sin carga	km/h	4.0/4.5
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.11/0.21
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.12/0.11
5.8	Capacidad máxima de rampa	%	0.04
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia (S2 60 min.)	kW	0.65
6.2	Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	2.2
6.3	Capacidad máxima permitida de la batería	mm	260x170x210
6.4	Capacidad de la batería K5	V/Ah	2x12V/85Ah
6.5	Peso de la batería	Kg	2x22.5
Otros			
8.1	Tipo de mando de tracción		DC
10.5	Tipo de dirección		Mecánica
10.7	Nivel de ruido	dB(A)	74-80

Datos técnicos según VDI 2198

1. Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
2. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

